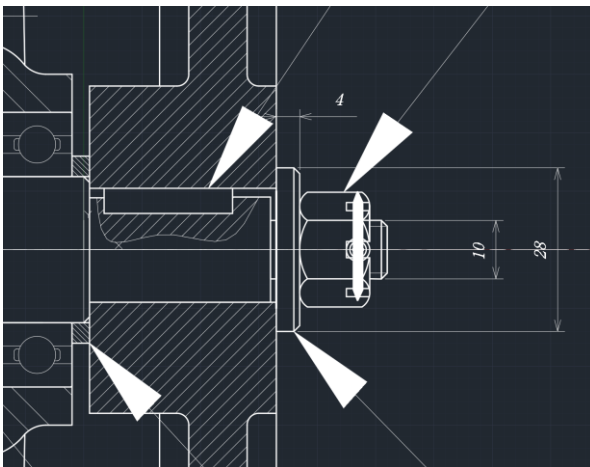


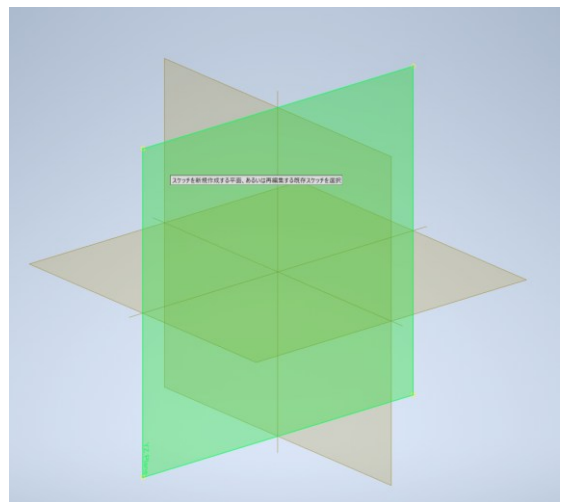
座金・円筒座金

Inventor2025

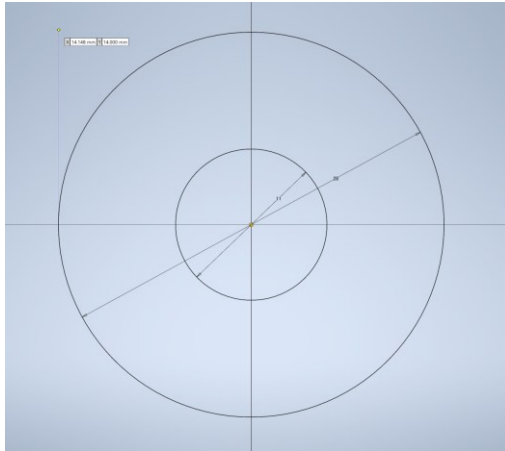
見本組立図より
寸法を確認



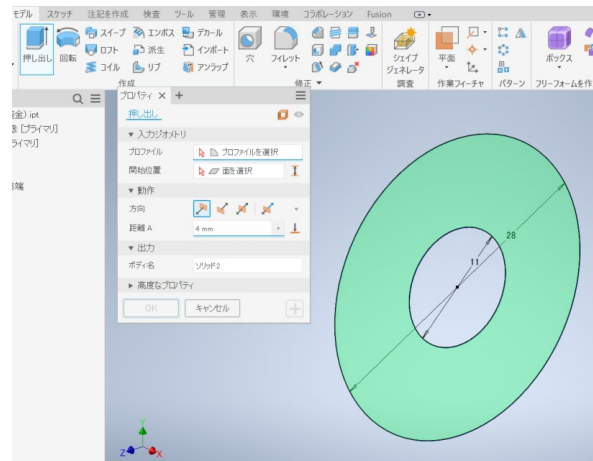
YZ Plane に 2Dスケッチを開始



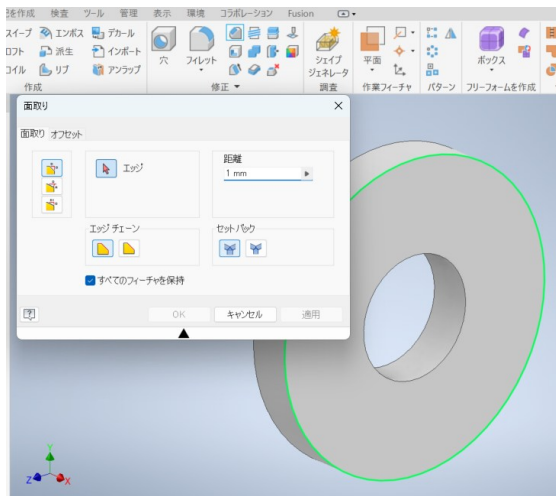
ねじの通し穴は
M10より1mm大きく



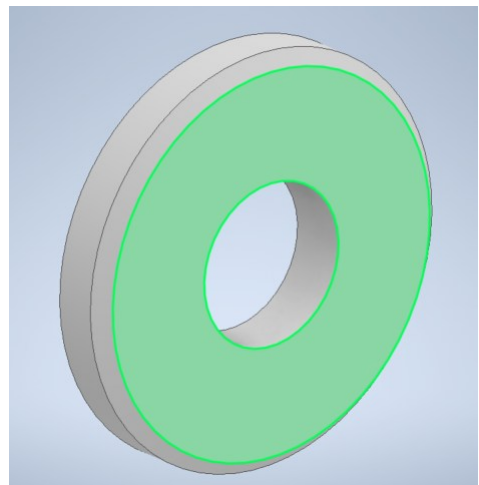
厚み 4mm の押し出し
押し出す領域をカーソルで選択



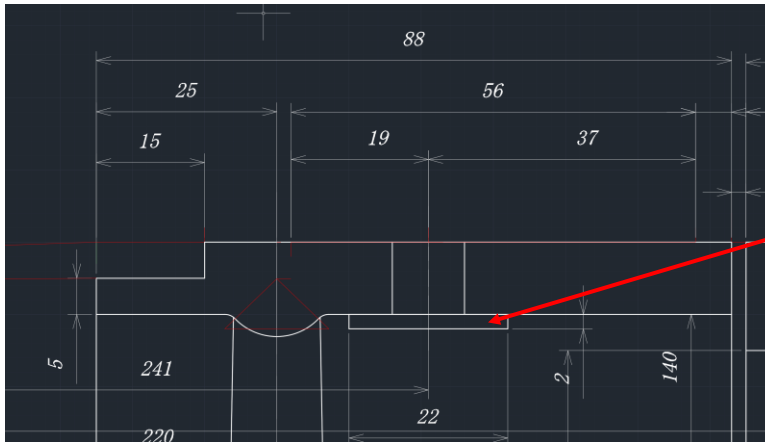
C1の面取り
カーソルで面取りの角を選択



完成

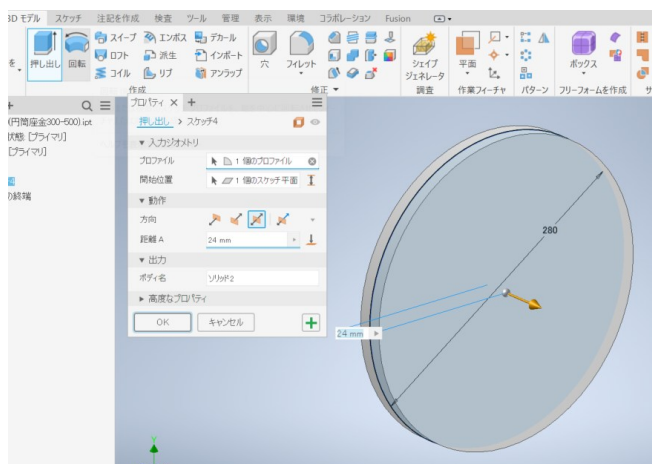


寸法決めの図面から
寸法を確認

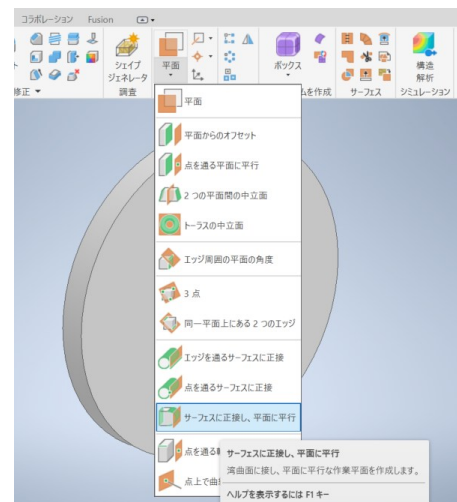


Φ140 mm の円筒面
最大厚み 2mm
直径 22 mmの円形座金

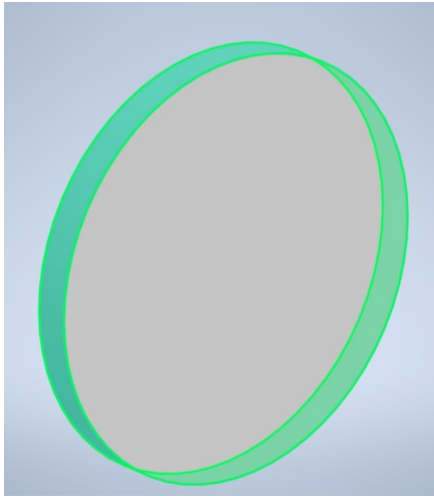
YZ Plane に Φ280 (Dh - 20),
厚み 24mm (≧22) の円柱を作成



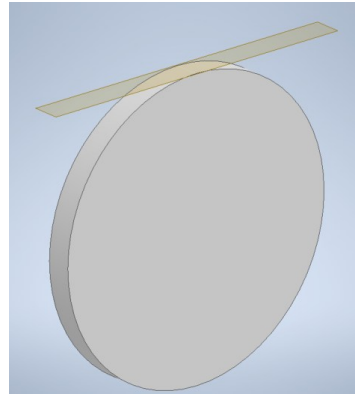
円筒面に正接し、平面(XZ Plane)に平行な
作業平面を作成する



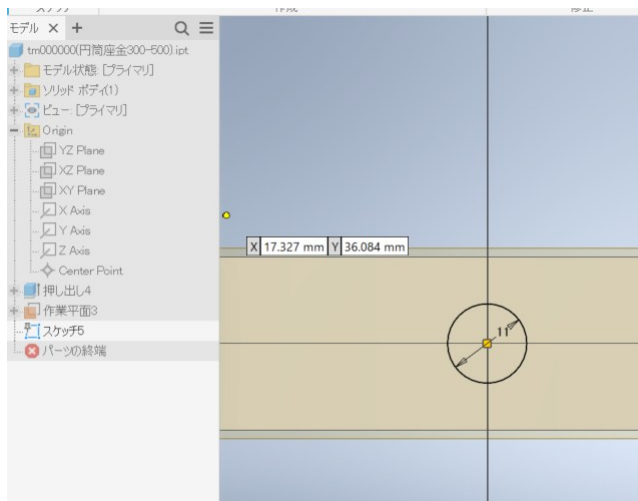
サーフェスをカーソルで設定



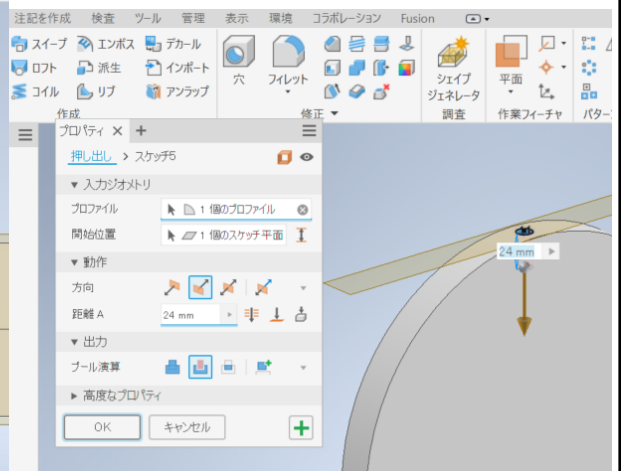
Originで XZ Plane を選択



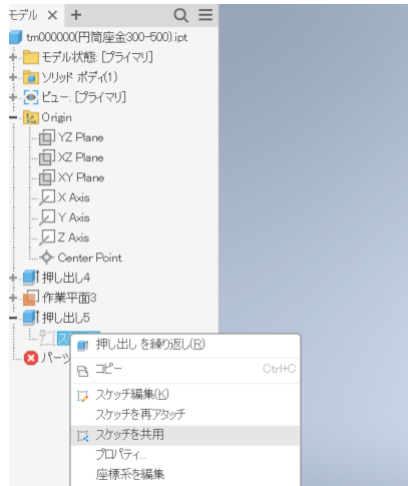
M10より 1mm な円をスケッチ



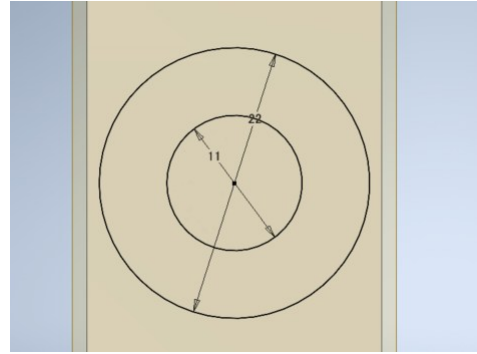
ねじの通し穴
「押し出し」で円柱 (長さ2mm 以上) 部分を削除



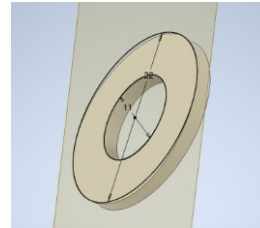
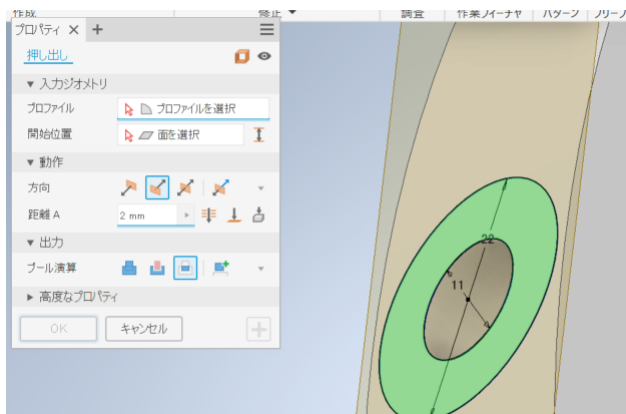
「押し出し」の「スケッチ」で
「スケッチを共有」する。



「座金の直径円をスケッチする



円環部分を選択し、
長さ 2mm の柱との「交差」を得る。



作業平面などの
「表示設定」をマウス左ボタンで
クリックし、不可視にする。

